

Gestion IDEAL des déchets Industries Laitières et I.A.A.

IDEAL
Technologies

L'Offre IDEAL™

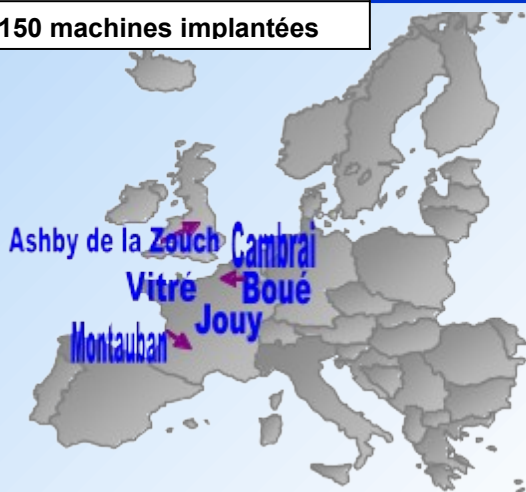
- **Logistique optimisée :**
Réduit la surface de stockage
Contrôle des flux de déchets sur site
- **Traitement :** vidage des emballages pleins sur site et séparation des contenants / contenus (liquides)
- **Recyclage :** Valorisation des contenants et des contenus : méthanisation, ré-utilisation
- **Hygiène et Sécurité :**
Procédé automatisé avec circuit NEP (CIP)
- **Anticipation des nouvelles normes environnementales**

En chiffres

- **Types déchets:** Bouteilles lait : briques, pehd
Pots Yaourts pleins
Conditionnements IAA/brsa
- **Matières :** PET-PS Alu, emballages plastiques, cartons, cannettes en métal, briques, PEHD
- **Vidage** > 95% - lait conditionné - BRSA
- **Ratio de Compaction :** Approx. 15 :1
- **Niveau de bruit :** environ 55 db
- **Taille Machine :** 4 m2 - Poids 1200 kg
- **Maintenance limitée** (pas d'hydraulique)
- **Périphériques :** table de tri / basculeur alimentation amont / convoyeur à bande

Situation Géographique

+150 machines implantées



revolution™ jusqu'à 8 M3/H

revolution™ 500 > 8 m3/h
revolution™ 200 > 4 m3/h

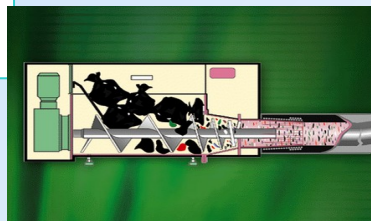


Vidage des rebuts sur site en vue de leur valorisation

1 – Approvisionnement
manuel ou automatique
brique, bouteille, pot...



2- Essorage
Vidage



Récupération des liquides et solides
grâce à la vis programmable

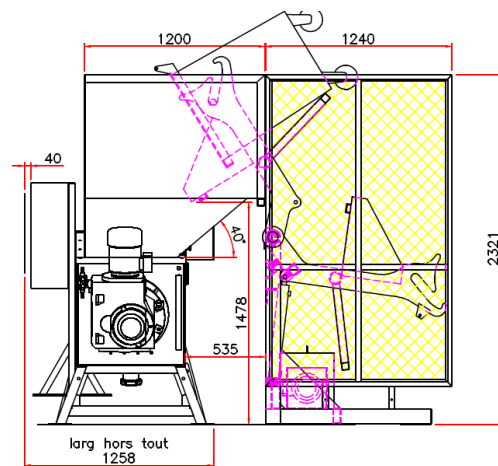
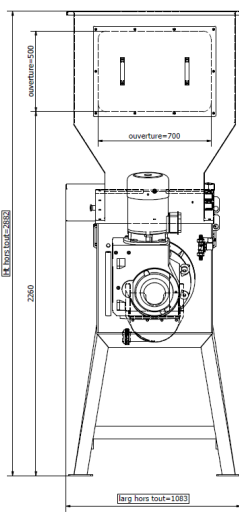
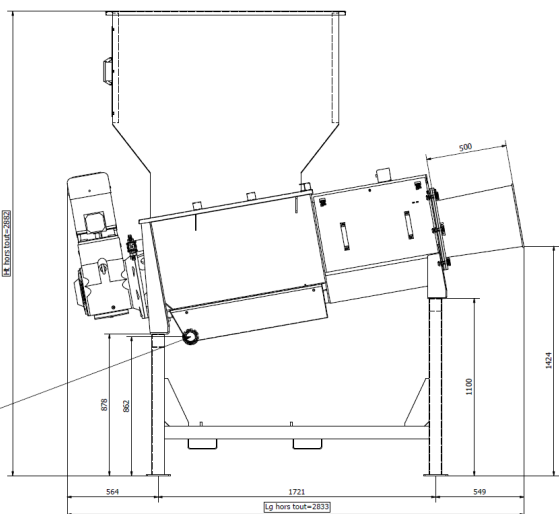


Gestion IDEAL des déchets l'Industrie Laitière et IAA

IDEAL
Technologies



IDEAL Industrie Laitière



Ensemble intégré : dépotage – vidage des emballages – recyclage/valorisation



IDEAL Technologies Tel : +33 (0)6 22 45 33 70

e-mail : contact@idealtechnologies.fr

Eric DURIVAUT

Site fournisseur : www.idealtechnologies.fr